

Thema: Fertigungstechnologie

Definieren Sie das Leistungsprogramm einer Unternehmung.

Das Leistungsprogramm einer Unternehmung setzt sich in einer gegebenen Situation aus einer Teilmenge aus allen möglichen Mengen der zu produzierenden Güter und Dienstleistungen zusammen.

Folglich muss bezüglich des Leistungsprogramms entschieden werden, welche Produktarten, in welchen Mengen für welche Nachfragen hergestellt werden sollen.

Nennen Sie zwei Ursachen für die zunehmende Spezialisierung.

Durch häufiges Wiederholen einfacher Verrichtungen können Produktionsdauern reduziert werden (Lerneffekt).

Spezialisierung auf einfache Verrichtungen verkürzt Anlernzeiten und es sind nur noch geringe Qualifikationen erforderlich.

Welche zwei Gefahren sehen Sie in der Spezialisierung? Nennen Sie einen Lösungsansatz.

- (1) Gefahr der Sabotage durch autonome Arbeit
- (2) Gefahr von Absinken der qualitativen Kapazität

Lösung: Monetäre Anreizsysteme z.B. Prämienlohnsystem

Identifizieren Sie ein Beurteilungskriterium der Spezialisierung.

Beurteilungskriterium: Produktivität

Nach welchen Kriterien sind Fertigungstechnologien unterscheidbar?

Fertigungstyp: Nach Art und Wiederholung des Fertigungsprozesses (Einzelfertigung, Mehrfachfertigung).

Fertigungsorganisation: Nach Art der Anordnung der Fertigungstechnologie (Werkstattfertigung, Fließfertigung, Baustellenfertigung).

Skizzieren Sie den Gegenstand der Einzelfertigung.

Wenige gleichartige Produkte: Der Produktionsablauf ist jeweils auf die Erstellung eines einzelnen Produktes ausgerichtet.

Nennen Sie zwei Beispiele der Einzelfertigung.

- (1) Brückenbau
- (2) Werkzeugmaschinenbau