

## **Thema: Fertigungstypen und Fertigungsorganisation**

### **Beschreiben Sie den Fertigungstyp der Massenfertigung.**

Ein und derselbe Fertigungsprozess wird ständig wiederholt. Die Menge ist sehr groß und homogen (z.B. Zigarettenproduktion).

### **Beschreiben Sie den Fertigungstyp der Sortenfertigung.**

Ein Produkt wird mehrfach hintereinander hergestellt und die Produkte sind in der Art des verwendeten Einzelmaterials verwandt (z.B. Möbel).

### **Beschreiben Sie den Fertigungstyp der Serienfertigung.**

Ein gleichartiges Produkt wird mehrfach hintereinander hergestellt und es bestehen fertigungstechnische Besonderheiten der einzelnen Produktvarianten (z.B. Elektrogeräte).

### **Beschreiben Sie die Fertigungsorganisation der Werkstattfertigung.**

Jedes Stück durchläuft verschiedene Werkstätten und gleichartige Maschinen und Arbeitsplätze sind an einem Ort zusammengefasst (z.B. Lackiererei).

### **Beschreiben Sie die Fertigungsorganisation der Fließfertigung.**

Gleichartige Produkte bedingen stets gleichartige Arbeitsgänge. Maschinen sind dezentralisiert und nach dem Fertigungsablauf angeordnet (z.B. Fließband).

### **Beschreiben Sie die Fertigungsorganisation der Baustellenfertigung.**

Arbeitskräfte, Betriebsmittel und Werkstoffe werden an den Ort des zu erstellenden Produkts gebracht (z.B. Haus).

### **Nennen Sie zwei Vor- und Nachteile der Werkstattfertigung.**

- # Vorteile: Flexibilität und Unabhängigkeit
- # Nachteile: Hohe Personalkosten und Zeitaufwand von Transportwegen

### **Nennen Sie zwei Vor- und Nachteile der Fließfertigung.**

- # Vorteile: Zeitersparnis von Transportwegen und Übersichtlichkeit
- # Nachteile: Schwere Produktionsumstellung und Monotonie der Arbeit

### **Nennen und erläutern Sie eine Mischform der Fertigungsorganisation.**

Gruppenfertigung als Mischform der Fertigungsorganisation beschreibt eine Kombination aus Werkstatt- und Fließfertigung. In der Gruppenfertigung werden Werkstattgruppen gebildet, die eine Fließfertigung enthalten.